

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7695.1—95

滑模式水泥混凝土摊铺机 技 术 条 件

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7695.1—95

滑模式水泥混凝土摊铺机 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了履带滑模式水泥混凝土摊铺机(以下简称摊铺机)的技术要求和试验方法,检验规则,运输、贮存和质量保证。本标准适用于公路、城市道路、广场、港口、货场、机场等水泥混凝土面层施工用的摊铺机。

2 引用标准

GB 3766	液压系统通用技术条件
GB 4785	汽车及挂车外部照明和信号装置的数量、位置和光色
GB 7935	液压元件通用技术条件
GB 8419	土方机械 司机座椅振动试验方法和限值
GB/T 13306	标牌
GBJ 97	水泥混凝土路面施工及验收规范
JB 1003	焊接管接头、螺母、螺塞、垫圈 技术条件
JB 2602	工程机械 组合式履带总成
JB 3774.1	工程机械 噪声限值
JB/T 5936	工程机械 机械加工件通用技术条件
JB/T 5937	工程机械 灰铸铁件通用技术条件
JB/T 5938	工程机械 球墨铸铁件通用技术条件
JB/T 5939	工程机械 铸钢件通用技术条件
JB/T 5940	工程机械 高锰钢铸件通用技术条件
JB/T 5941	工程机械 有色合金铸件通用技术条件
JB/T 5942	工程机械 自由锻件通用技术条件
JB/T 5943	工程机械 焊接件通用技术条件
JB/T 5944	工程机械 热处理件通用技术条件
JB/T 5945	工程机械 装配通用技术条件
JB/T 5946	工程机械 涂装通用技术条件
JB/T 5947	工程机械 包装通用技术条件
JB/T 6031	工程机械 钢质模锻件通用技术条件
JB/T 7695.2	滑模式水泥混凝土摊铺机 型式试验方法
JB/T 51026.2	轮胎式装载机产品质量分等 试验方法
JT J071	公路工程质量检验评定标准

3 技术要求和试验方法

3.1 一般技术要求

3.1.1 摊铺机应按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造,并应符合本标准的规定。

3.1.2 摊铺机在生产制造、装配、托运及摊铺施工作业过程中,除必须符合图样注明的技术要求外,还应分别符合表 1 所列标准的有关规定。

表 1

要求项目内容	应符合的标准	要求项目内容	应符合的标准
液压系统	GB 3766	液压元件	GB 7935
外部照明和信号装置的数量、位置和光色	GB 4785	司机座椅振动试验方法及限值	GB 8419
标 牌	GB/T 13306	履带总成	JB 2602
机械加工件	JB/T 5936	灰铸铁件	JB/T 5937
球墨铸铁件	JB/T 5938	铸钢件	JB/T 5939
高锰钢铸件	JB/T 5940	有色金属合金铸件	JB/T 5941
自由锻件	JB/T 5942	焊接件	JB/T 5943
热处理件	JB/T 5944	装 配	JB/T 5945
涂 装	JB/T 5946	包 装	JB/T 5947
液压油清洁度试验方法	JB/T 51026.2	焊接管接头、螺母、螺塞、垫圈	JB 1003
噪 声	JB 3774.1	钢质模锻件	JB/T 6031
摊铺路面质量	GBJ 97	摊铺道路质量	JT J071

3.1.3 原材料应有供应厂家质量检验部门的标记及合格证书。制造厂应抽样检验,确认合格后方可使用。

3.1.4 所有外购件、外协件除应具有合格证书外,必要时要进行抽检或派质检人员亲临生产单位参加试验过程并出具证明,确认合格后方可装配。

3.1.5 整机各密封处不得漏油、漏水、漏气。

3.1.6 摊铺机应在结构上保证使用、保养、维修和运输的方便。

3.1.7 燃油箱容量应能保证一次加满燃油后机器连续工作不少于 10 h。

3.2 性能要求

3.2.1 摊铺机组合的摊铺宽度误差应符合表 2 的规定。

表 2

摊铺宽度 m	≤4.5	>4.5~7.5	>7.5
摊铺宽度误差 mm	±10	±15	±20

3.2.2 爬坡性能应符合以下规定。

3.2.2.1 摊铺机行走状态能顺利地爬上不小于 10% 斜坡。

3.2.2.2 摊铺机在上坡摊铺作业摊铺厚度为 200 mm 时,能顺利上坡摊铺不小于 5% 斜坡。

3.2.2.3 摊铺机在 12% 斜坡上,上坡制动时必须可靠停车。

3.2.2.4 摊铺机在 12% 斜坡上,下坡制动时必须可靠停车(车速从零开始,自然溜坡 1 m 后制动,摊铺机应在单条履带长度内停车)。